



Santoni

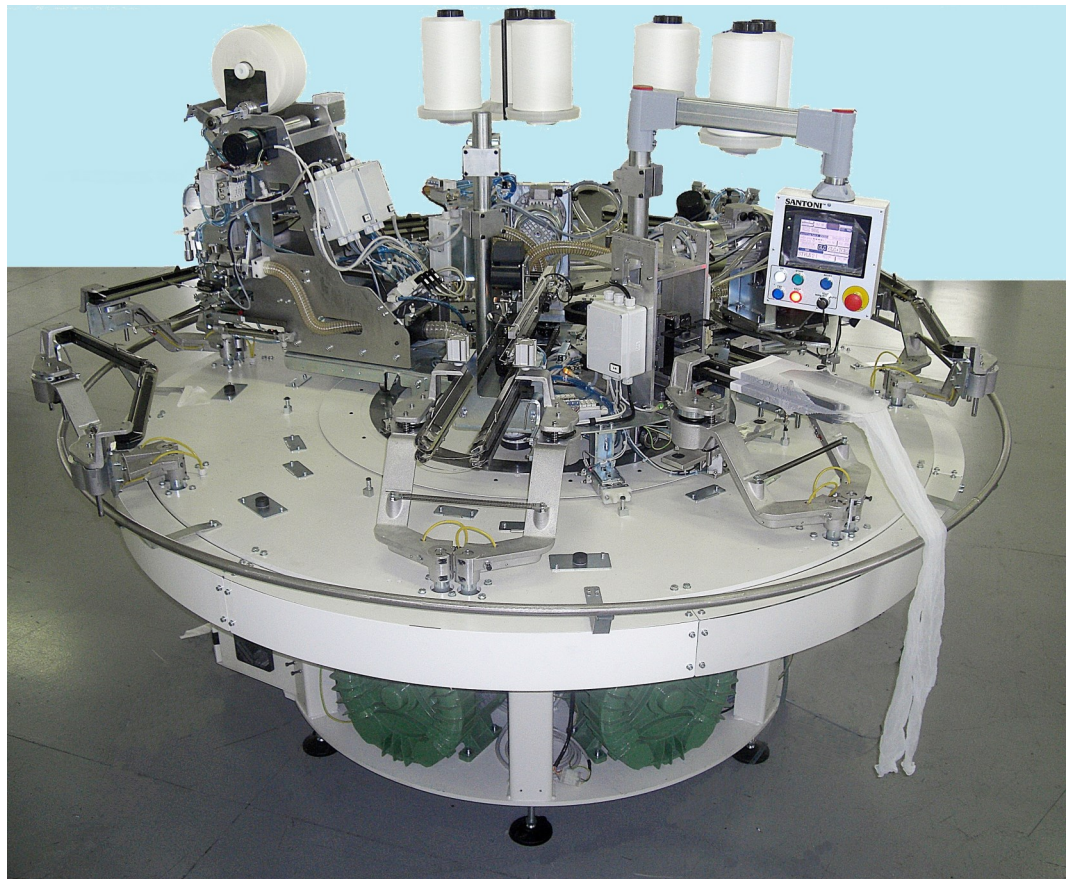
GLC36 SP/DP

Macchina automatica per l'assemblaggio del collant con l'inserimento di un tassello romboidale.

La nuova macchina per l'assemblaggio del collant interamente progettata e costruita dalla Santoni permette l'inserimento del tassello durante la rotazione delle stazioni, evitando la consistente perdita di produzione presente sui macchinari attuali.

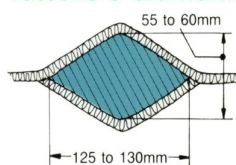
Automatic U-Seaming and diamond gusseting machine.

The new pantyhose seaming machine entirely developed and built by Santoni allows the gusset insertion during the station rotation, avoiding a significant production loss present on actual machines.



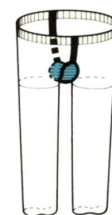
DIAMOND GUSSET

Tassello a diamante



DIAMOND GUSSET SEAM

CUCITURA TASSELLO A DIAMANTE





Santoni

GLC36 SP/DP

Caratteristiche

- Nr. 7 forme con sistema di chiusura elettromagnetico.
- Nr. 2 barre elettriche esterne per il comando di apertura forme facilitano le operazioni di manutenzione.
- Spazzole dedicate per ciascun solenoide per consentire l'apertura indipendente di ciascun lato.
- Stazione di caricamento libera da ingombri.
- Doppio posizionatore (DP) per il corretto allineamento degli elastici e del cavallo o singolo posizionatore (SP) per i soli elastici.
- Forbici di taglio comandate da un motore con inverter.
- Nuovo dispositivo per il taglio e l'inserimento del tassello in rotazione sincronizzata con le forme di lavoro.
- Maggiore tempo a disposizione per il corretto posizionamento del tassello.
- Maggiore tempo a disposizione per la cucitura.
- Possibilità di collegamento alla macchina cucipunte.
- Sistema per lo scarico dei prodotti non correttamente posizionati.

Features

- Qty. 7 clamps with solenoid closing system
- Qty. 2 external electrical rails to operate the clamps make the maintenance easier.
- A specific brush for each solenoid allows an independent side opening and closing.
- Wide clear area around loading station
- Double positioning device (DP) to correctly align waistband and crotch or single positioner (SP) for welts only.
- Scissors device with inverter motor
- New gusset cutting and inserting station synchronised with forms rotation
- Longer time to correctly positioning the gusset fabric
- Longer time to complete the sewing operation.
- Possibility to link to a toe closer.
- Intermediate unloading system for garments not correctly positioned.

DIMENSIONI	DIMENSIONS	Ø 2.500 x 2.100 (h) mm
TESTE DI CUCITURA	SEWING HEADS	Nr. 2 Union Special 9M
FORME	CLAMPS	Nr. 7 - 360 mm
PRESSIONE ARIA	AIR PRESSURE	6 bar
CONSUMO ARIA	AIR CONSUMPTION	320 NI/min
POTENZA ASSORBITA	ABSORBED POWER	7,5 Kw
TEMPO DI CICLO MIN.	MINIMUM CYCLE TIME	6,5 Sec.
PRODUZIONE MASSIMA	MAX. PRODUCTION	46 Dz/hr (pair)