

Katalog 2023

Twisting Redefined
Multifunktions-Zwirn-Maschinen

Alle Prozesse auf einer Maschine!

DiracTwist®



Umwindungsprozess



Zwirnprozess



		Two-for-one twisting M/C	Hollow spindle twisting M/C	Ring twisting M/C	DiracTwist®
Single yarn covering			2 Operations		1 Operation ✓
Multi yarn covering			2 Operations		1 Operation ✓
Hamel twisting					1 Operation ✓
Double yarn twisting		2 Operations		2 Operations	1 Operation ✓
Multi-Color mulin twisting		4 Operations (Limited)		2 Operations	1 Operation ✓
Multi yarn twisting				2 Operations	1 Operation ✓
Multi yarn parallel twisting				2 Operations	1 Operation ✓
Cross yarn covering			3 Operations		2 Operations ✓
Siro twisting					2 Operations ✓
Lyca covering/twisting		2 Operations (Limited)	2 Operations		1 Operation ✓

Innovativer und patentierter Antriebsmechanismus ermöglicht Zwirnen UND Umwinden in einer einzigen Operation.

DirecTwist® 2B6''

Bis zu 18.000 Tw/min, 2.000 Tw/m

Zwirnen von Stapelfasergarnen

Zwirnen und Umwinden einfacher denn je!

- Unterschiedliche Einfädelformen ermöglichen breite Variationen von Zwirnungen UND Umwinden sind auf der selben Maschine möglich.



Langlebige Präzisions-Nutentrommel mit Keramikbeschichtung

- Aufwickeln auf konische oder zylindrische Spulen. Beste Performance mit Stapelfasergarnen!



Hochsensible optische Garnsensoren

- Bei Garnbrüchen stoppt die Maschine automatisch. Schutz von Maschine und Garn. Garantierte Garnqualität!



Präzises Zuführsystem

- Präzise Garnzuführung ermöglicht sicheres Aufspulen und zuverlässige Drehung. Durch Paraffinauftrag wird Ihr Garn optimal vorbereitet.



Intuitives Touch-Bedienfeld

- Das intuitive Touch-Bedienfeld erlaubt die unabhängige Steuerung jeder Spulstelle. Stilvolle Tasten zur Programmierung und Anzeige von Fehlermeldungen



Optional programmierbare Elastan-Zuführung

- Präzise Elastan-Zuführung bei einer Rate von 10% – 90% in den meisten Zwirnanwendungen. Kombination von Elastan mit allen Arten von Fasern



Einsatzmöglichkeiten

✓✓✓	Baumwolle/Wolle/Acryl
✓✓	Polyester/Elastan
✓	Nylon/Polypropylen
✓	Aramid
✗	Glas/Carbon
✗	Draht

Sparen Sie Zeit

Die schnellste Maschine der DirecTwist Serie und sie hat unvergleichliche Zwirnkapazität für Garne. Zwirnen und Umwinden von jeder Art von Stapelfasergarn in größtenteils einer einzigen Operation.

Optionales Zubehör

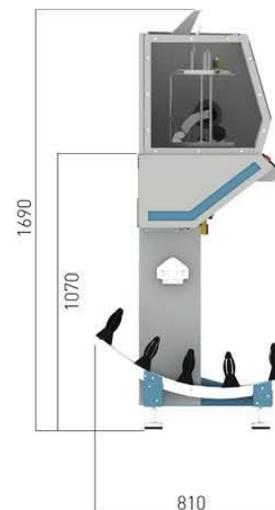
**Servo Garn-Zuführung**

Garn-Zuführung regelt die Geschwindigkeit in Abhängigkeit der Spannung. Bis zu 200m/min sind erreichbar. Minimale Belastung durch den Einsatz von Keramik-Rollen.

**PreTwist Einheit**

Die PreTwist Maschine ermöglicht die S+Z Operation ein einem einzigen Schritt. Bis zu 7 PreTwist Einheiten können pro Spulstelle verbunden werden.

Abmessung



DirectTwist® 2B6

Technische Details

Aufnahmegeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min je Spulstelle
Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nullleiter)
Leistung	1 kW pro Spulstelle
Feinheit des Zwirns	100 Nm bis 1,8 Nm (90 den bis 5.000 den)
Spulenbreite	170 mm (konische Spule)
Max. Spulendurchmesser	220 mm
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Fadenbruchsensoren	8 Sets mit optischen Sensoren und optional kapazitiver Sensor für Elastan
Max. Anzahl der Zwirne	Ohne Limit
„Fancy“ Zwirnung	Einzelne Operation für jede Spulstelle
Meterzähler	Individuell für jede Spulstelle, direktes Feedback
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, voller Spule, geöffneter Abdeckung, Notfall, Überlastung, etc.

DirecTwist® 2C6''

Bis zu 14.000 Tw/min, 2.000 Tw/m

Zwirnen von Stapelfasergarnen und Filamentgarnen

Zwirnen und Umwinden einfacher denn je!

- Unterschiedliche Einfädelformen ermöglichen breite Variationen von Zwirnungen. Zwirnen UND Umwinden sind auf der selben Maschine möglich.



Langlebige Präzisions-Nutentrommel mit Keramikbeschichtung

- Aufwickeln auf konische oder zylindrische Spulen. Beste Performance mit Stapelfaser- und Filamentgarnen!



Hochsensible optische Garnsensoren

- Bei Garnbrüchen stoppt die Maschine automatisch. Schutz von Maschine und Garn. Garantierte Garnqualität!



Präzises Zuführsystem

- Ultra-leichte Garnzuführung mit integrierter Kupplung verhindert dynamische Belastung des Garns.



Intuitives Touch-Bedienfeld

- Das intuitive Touch-Bedienfeld erlaubt die unabhängige Steuerung jeder Spulstelle. Stilvolle Tasten zur Programmierung und Anzeige von Fehlermeldungen



Optional programmierbare Elastan-Zuführung

- Präzise Elastan-Zuführung bei einer Rate von 10% – 90% in den meisten Zwirnanwendungen. Kombination von Elastan mit allen Arten von Fasern



Einsatzmöglichkeiten

✓✓✓	Baumwolle/Wolle/Acryl
✓✓✓	Polyester/Elastan
✓✓✓	Nylon/Polypropylen
✓✓	Aramid
✓	Glas/Carbon
✗	Draht

Der neue Garndesigner

Die praktische Maschine für jeder Art von textilem Garn hält die höchste Flexibilität bereit. Zwirnen und Umwinden von jeder Art textilem Garn in größtenteils einer einzigen Operation.

Optionales Zubehör



Wachs-Anlage
Durch Paraffinauftrag wird Ihr Garn optimal vorbereitet.

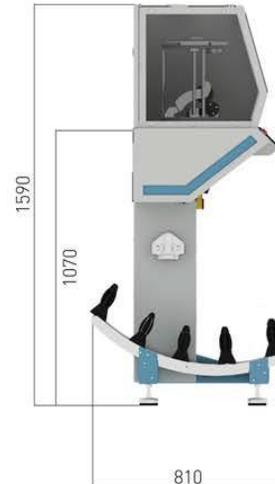


Servo Garn-Zuführung
Garn-Zuführung regelt die Geschwindigkeit in Abhängigkeit der Spannung. Bis zu 200m/min sind erreichbar. Minimale Belastung durch den Einsatz von Keramik-Rollen.



Zusätzlicher Fadenbruchsensoren
Automatischer Stopp der Maschine erfolgt sofort, wenn ein Fadenbruch innerhalb der Zwiereinheit auftritt.

Abmessung



DirectTwist® 2C6™

Technische Details

Aufnahmegeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min je Spulstelle
Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nullleiter)
Leistung	1 kW pro Spulstelle
Feinheit des Zwirns	100 Nm bis 1,8 Nm (90 den bis 5.000 den)
Spulenbreite	170 mm (konische oder zylindrische Spule)
Max. Spulendurchmesser	220 mm
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Fadenbruchsensoren	8 Sets mit optischen Sensoren und optional kapazitiver Sensor für Elastan
Max. Anzahl der Zwiere	Ohne Limit
„Fancy“ Zwierng	Einzelne Operation für jede Spulstelle
Meterzähler	Individuell für jede Spulstelle, direktes Feedback
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, voller Spule, geöffneter Abdeckung, Notfall, Überlastung, etc.

DirecTwist® 2C10''

Bis zu 10.000 Tw/min, 1.000 Tw/m

Zwirnen von industriellen Garnen



Zwirnen und Umwinden einfacher denn je!

- Unterschiedliche Einfädelmethoden ermöglichen breite Variationen von Zwirnungen. Zwirnen UND Umwinden sind auf der selben Maschine möglich.



Langlebige Präzisions-Nutentrommel mit Keramikbeschichtung

- Aufwickeln auf konische oder zylindrische Spulen. Beste Performance mit Stapelfaser- und Filamentgarnen!



Präzises Zuführsystem

- Ultra-leichte Garnzuführung mit integrierter Kupplung verhindert dynamische Belastung des Garns.



Intuitives Touch-Bedienfeld

- Das intuitive Touch-Bedienfeld erlaubt die unabhängige Steuerung jeder Spulstelle. Stilvolle Tasten zur Programmierung und Anzeige von Fehlermeldungen



Optional programmierbare Elastan-Zuführung

- Präzise Elastan-Zuführung bei einer Rate von 10% – 90% in den meisten Zwirnanwendungen. Kombination von Elastan mit allen Arten von Fasern



Einsatzmöglichkeiten

✓✓✓✓	Baumwolle/Wolle/Acryl
✓✓✓✓	Polyester/Elastan
✓✓✓✓	Nylon/Polypropylen
✓✓✓	Aramid
✓✓	Glas/Carbon
✗	Draht

Der neue Garndesigner

Inspiziert durch die C6'' Serie und entwickelt für dicke Garne. Zwirnen und Umwinden von dicken Garnen in größtenteils einer einzigen Operation.

Optionales Zubehör



Zusätzlicher Fadenbruchsensoren
Automatischer Stopp der Maschine erfolgt sofort, wenn ein Fadenbruch innerhalb der Zwiereinheit auftritt.

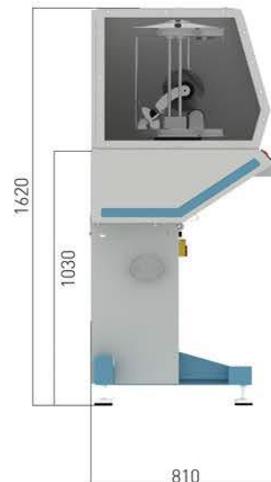
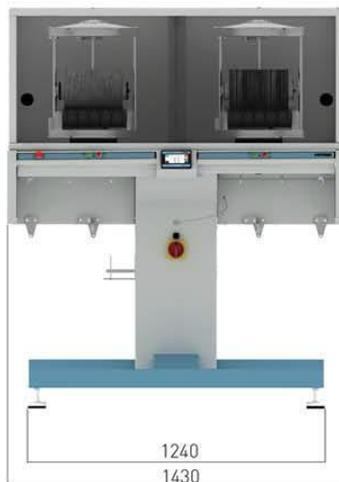


PreTwist Einheit
Die PreTwist Maschine ermöglicht die S+Z Operation ein einem einzigen Schritt. Bis zu 7 PreTwist Einheiten können pro Spulstelle verbunden werden.



Gatter
Gatter zur Kontrolle von vielen Garnen während des Prozesses. Fadenbruchsensoren können die Anlage stoppen. Fadenspannung ist durch Tellerbremsen einstellbar.

Abmessung



DirectTwist® 2C10"

Technische Details

Aufnahmegeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min je Spulstelle
Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nullleiter)
Leistung	1,5 kW pro Spulstelle
Feinheit des Zwirns	100 Nm bis 0,5 Nm (90 den bis 20.000 den)
Spulenbreite	290 mm (konische oder zylindrische Spule)
Max. Spulendurchmesser	260 mm
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Fadenbruchsensoren	Auf externem Gatter
Max. Anzahl der Zwiere	Ohne Limit
„Fancy“ Zwierng	Einzelne Operation für jede Spulstelle
Meterzähler	Individuell für jede Spulstelle, direktes Feedback
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, voller Spule, geöffneter Abdeckung, Notfall, Überlastung, etc.

DirecTwist® 2D6''

Bis zu 8.000 Tw/min, 1.700 Tw/m

Zwirnen von allen
Materialien in Fadenform

Zwirnen und Umwinden einfacher denn je!

- Unterschiedliche Einfädelformen ermöglichen breite Variationen von Zwirnungen. UND Umwinden sind auf der selben Maschine möglich.



Paralleles Aufspulen mit transversaler Bewegung

- Die spezielle Wickelmethode sorgt für eine optimale Lagenbildung beim Aufwickeln.



Keine Reibung!

- Dank Keramikbeschichtung auf den Umlenkrollen laufen die Garne fast ohne Reibung bis zur Aufnahmespule.



Intuitives Touch-Bedienfeld

- Das intuitive Touch-Bedienfeld erlaubt die unabhängige Steuerung jeder Spulstelle. Stilvolle Tasten zur Programmierung und Anzeige von Fehlermeldungen

Hochsensible optische Garnsensoren

- Bei Garnbrüchen stoppt die Maschine automatisch. Schutz von Maschine und Garn. Garantierte Garnqualität!



Einsatzmöglichkeiten

- ✓✓✓ Baumwolle/Wolle/Acryl
- ✓✓✓ Polyester/Elastan
- ✓✓✓ Nylon/Polypropylen
- ✓✓✓ Aramid
- ✓✓✓ Glas/Carbon
- ✓✓✓ Draht

Multitalent für tech. Textilien

Die fortschrittlichste Multifunktions-Zwirnmaschine der Welt. Geeignet für jedes Material ermöglicht sie beste Ergebnisse im Bereich technischer Textilien.

Optionales Zubehör

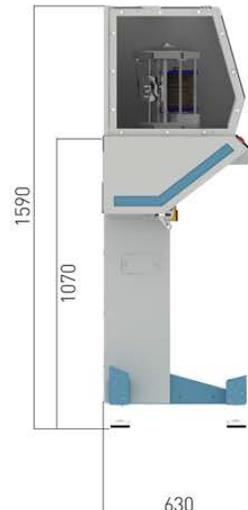
**Servo Garn-Zuführung**

Garn-Zuführung regelt die Geschwindigkeit in Abhängigkeit der Spannung. Bis zu 200m/min sind erreichbar. Minimale Belastung durch den Einsatz von Keramik-Rollen.

**Gatter mit magnetisch gebremster Spule**

Eine magnetische Bremse ist vor allem für feinen Metalldraht eine optimale Lösung. Die Bremskraft wird auf die Spule aufgebracht und nicht auf das Garn.

Abmessung



DirectTwist® 2D6"

Technische Details

Aufnahmegeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min je Spulstelle
Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nulleiter)
Leistung	1 kW pro Spulstelle
Feinheit des Zwirns	100 Nm bis 0,9 Nm (90 den bis 10.000 den)
Spulenbreite	160 mm (konische oder zylindrische Spule)
Max. Spulendurchmesser	160 mm
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Fadenbruchsensoren	Auf externem Gatter
Max. Anzahl der Zwirne	Ohne Limit
Aufwickel-Methode	Paralleles Aufwickeln mit transversaler Bewegung
Meterzähler	Individuell für jede Spulstelle, direktes Feedback
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, voller Spule, geöffneter Abdeckung, Notfall, Überlastung, etc.

DirecTwist® 2D10''L

Bis zu 6.000 Tw/min, 1.200 Tw/m

Zwirnen von allen Materialien in Fadenform

Zwirnen und Umwinden einfacher denn je!

- Unterschiedliche Einfädelmethoden ermöglichen breite Variationen von Zwirnungen. Zwirnen UND Umwinden sind auf der selben Maschine möglich.



Paralleles Aufspulen mit transversaler Bewegung

- Die spezielle Wickelmethode sorgt für eine optimale Lagenbildung beim Aufwickeln.



Keine Reibung!

- Dank Keramikbeschichtung auf den Umlenkrollen laufen die Garne fast ohne Reibung bis zur Aufnahmespule.



Intuitives Touch-Bedienfeld

- Das intuitive Touch-Bedienfeld erlaubt die unabhängige Steuerung jeder Spulstelle. Stilvolle Tasten zur Programmierung und Anzeige von Fehlermeldungen

Hochsensible optische Garnsensoren

- Bei Garnbrüchen stoppt die Maschine automatisch. Schutz von Maschine und Garn. Garantierte Garnqualität!



Einsatzmöglichkeiten

- ✓✓✓ Baumwolle/Wolle/Acryl
- ✓✓✓ Polyester/Elastan
- ✓✓✓ Nylon/Polypropylen
- ✓✓✓ Aramid
- ✓✓✓ Glas/Carbon
- ✓✓✓ Draht

Multitalent für tech. Textilien

Inspiziert durch die D6'' Serie und entwickelt für dicke Garne. Zwirnen und Umwinden von dicken Garnen in größtenteils einer einzigen Operation.

Optionales Zubehör

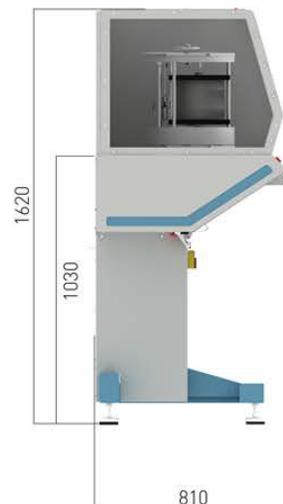
**Gatter**

Gatter zur Kontrolle von vielen Garnen während des Prozesses. Fadenbruchsensoren können die Anlage stoppen. Fadenspannung ist durch Tellerbremsen einstellbar.

**Servo Garn-Zuführung**

Garn-Zuführung regelt die Geschwindigkeit in Abhängigkeit der Spannung. Bis zu 200m/min sind erreichbar. Minimale Belastung durch den Einsatz von Keramik-Rollen.

Abmessung



DirectTwist® 2D10" L

Technische Details

Aufnahmegeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min je Spulstelle
Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nullleiter)
Leistung	1,5 kW pro Spulstelle
Feinheit des Zwirns	100 Nm bis 0,5 Nm (90 den bis 20.000 den)
Spulenbreite	250 mm (konische oder zylindrische Spule)
Max. Spulendurchmesser	250 mm
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Fadenbruchsensoren	Auf externem Gatter
Max. Anzahl der Zwirne	Ohne Limit
Aufwickel-Methode	Paralleles Aufwickeln mit transversaler Bewegung
Meterzähler	Individuell für jede Spulstelle, direktes Feedback
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, voller Spule, geöffneter Abdeckung, Notfall, Überlastung, etc.

DirecTwist® 2D10''

Bis zu 10.000 Tw/min, 1.000 Tw/m

Zwirnen von technischen Garnen

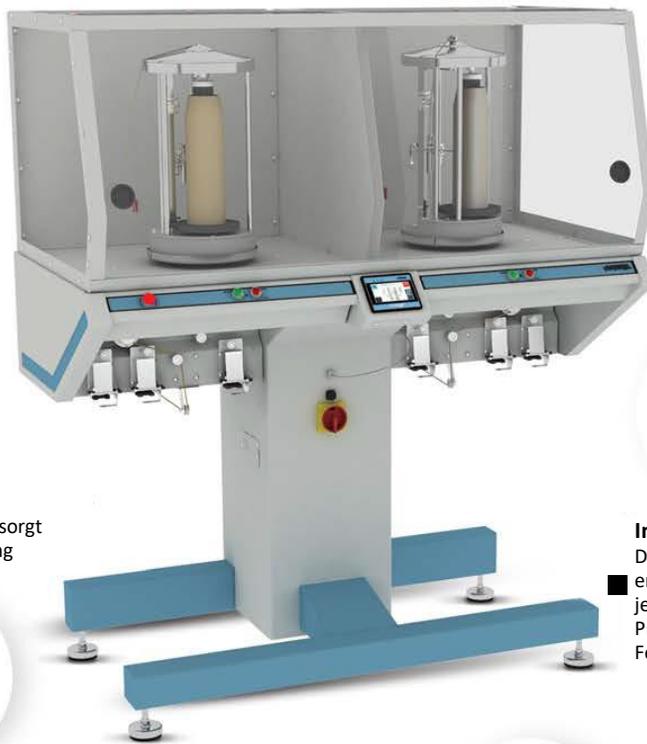
Zwirnen und Umwinden einfacher denn je!

- Unterschiedliche Einfädelmethoden ermöglichen breite Variationen von Zwirnungen. Zwirnen UND Umwinden sind auf der selben Maschine möglich.



Paralleles Aufspulen mit transversaler Bewegung

- Die spezielle Wickelmethode sorgt für eine optimale Lagenbildung beim Aufwickeln.



Flexibilität

- Es ist möglich unterschiedliche Spulenformen zu erzeugen, speziell für Glas- und Basaltfasern.



Intuitives Touch-Bedienfeld

- Das intuitive Touch-Bedienfeld erlaubt die unabhängige Steuerung jeder Spulstelle. Stilvolle Tasten zur Programmierung und Anzeige von Fehlermeldungen

Hochsensible optische Garnsensoren

- Bei Garnbrüchen stoppt die Maschine automatisch. Schutz von Maschine und Garn. Garantierte Garnqualität!



Einsatzmöglichkeiten

✓✓✓✓	Baumwolle/Wolle/Acryl
✓✓✓✓	Polyester/Elastan
✓✓✓✓	Nylon/Polypropylen
✓✓✓✓	Aramid
✓✓✓	Glas/Carbon
✗	Draht

Multitalent für tech. Textilien

Ein Meilenstein für die Industrie technischer Textilien. Die Maschinen überzeugt durch innovatives Design und neue Erungenschaften. Design um mit höchster Qualität technische Garne zu zwirnen und umwinden.

Optionales Zubehör

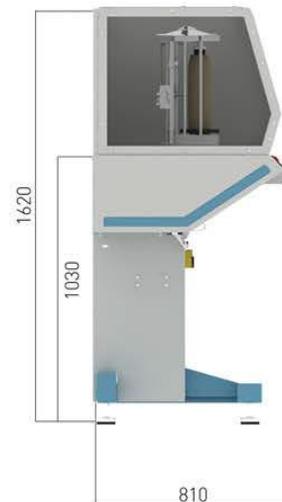
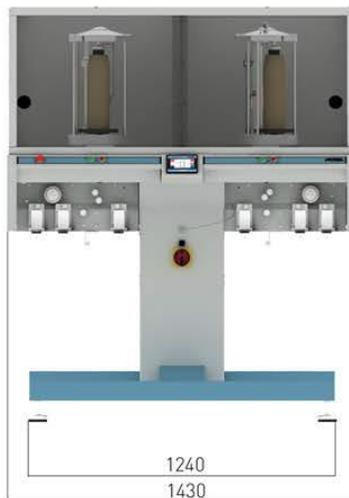
**Gatter**

Gatter zur Kontrolle von vielen Garnen während des Prozesses. Fadenbruchsensoren können die Anlage stoppen. Fadenspannung ist durch Tellerbremsen einstellbar.

**Servo Garn-Zuführung**

Garn-Zuführung regelt die Geschwindigkeit in Abhängigkeit der Spannung. Bis zu 200m/min sind erreichbar. Minimale Belastung durch den Einsatz von Keramik-Rollen.

Abmessung



DiracTwist® 2D10"

Technische Details

Aufnahmegeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min je Spulstelle
Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nullleiter)
Leistung	1 kW pro Spulstelle
Feinheit des Zwirns	100 Nm bis 0,9 Nm (90 den bis 10.000 den)
Spulenbreite	345 mm (einseitige Begrenzung an der Spule)
Max. Spulendurchmesser	160 mm
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Fadenbruchsensoren	Auf externem Gatter
Max. Anzahl der Zwirne	Ohne Limit
Aufwickel-Methode	Paralleles Aufwickeln mit transversaler Bewegung
Meterzähler	Individuell für jede Spulstelle, direktes Feedback
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, voller Spule, geöffneter Abdeckung, Notfall, Überlastung, etc.

DirecTwist® 2EX™

Bis zu 10.000 Tw/min, 1.000 Tw/m

Zwirnen von industriellen Garnen mit elektronischem Layout-System



Präzises

■ Zuführsystem

Ultra-leichte Garnzuführung mit integrierter Kupplung verhindert dynamische Belastung des Garns.



Zwirnen und Umwinden einfacher denn je!

Unterschiedliche Einfädelmethoden ermöglichen breite Variationen von Zwirnungen. Zwirnen UND Umwinden sind auf der selben Maschine möglich.

Elektronisches Layout-System

■ Möglichkeit auf zylindrische Spulen aufzuwickeln sowie Präzisionswickeln mit einfach- oder doppelseitigem Layout.



Intuitives Touch-Bedienfeld

■ Das intuitive Touch-Bedienfeld erlaubt die unabhängige Steuerung jeder Spulstelle. Stilvolle Tasten zur Programmierung und Anzeige von Fehlermeldungen

Optional programmierbare Elastan-Zuführung

■ Präzise Elastan-Zuführung bei einer Rate von 10% – 90% in den meisten Zwirnanwendungen. Kombination von Elastan mit allen Arten von Fasern



Einsatzmöglichkeiten

- ✓✓✓ Baumwolle/Wolle/Acryl
- ✓✓✓ Polyester/Elastan
- ✓✓✓ Nylon/Polypropylen
- ✓✓✓ Aramid
- ✓✓✓ Glas/Carbon
- ✓ Draht

Präzises Zwirnen und Umwinden

Die erste Multifunktions-Zwirnmaschine mit elektronischem Layout-System der Welt.

Optionales Zubehör



Servo Garn-Zuführung

Garn-Zuführung regelt die Geschwindigkeit in Abhängigkeit der Spannung. Bis zu 200m/min sind erreichbar. Minimale Belastung durch den Einsatz von Keramik-Rollen.



PreTwist Einheit

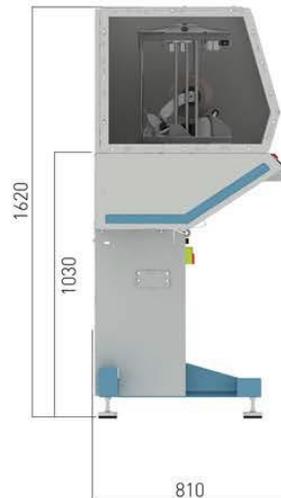
Die PreTwist Maschine ermöglicht die S+Z Operation ein einem einzigen Schritt. Bis zu 7 PreTwist Einheiten können pro Spulstelle verbunden werden.



Gatter

Gatter zur Kontrolle von vielen Garnen während des Prozesses. Fadenbruchsensoren können die Anlage stoppen. Fadenspannung ist durch Tellerbremsen einstellbar.

Abmessung



DirecTwist® 2EX™

Technische Details

Aufnahmegeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min je Spulstelle
Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nulleiter)
Leistung	1,5 kW pro Spulstelle
Feinheit des Zwirns	100 Nm bis 0,5 Nm (90 den bis 20.000 den)
Spulenbreite	120 - 290 mm elektronisch regelbar und beliebig anpassbar
Max. Spulendurchmesser	260 mm
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Fadenqualitätssensoren	Quality Eye Sensor von AGTEKS
Max. Anzahl der Zwirne	Ohne Limit
Meterzähler	Individuell für jede Spulstelle, direktes Feedback
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, voller Spule, geöffneter Abdeckung, Notfall, Überlastung, etc.

DirectCover 2S

Bis zu 6.000 Rpm, 6.500 Tw/m



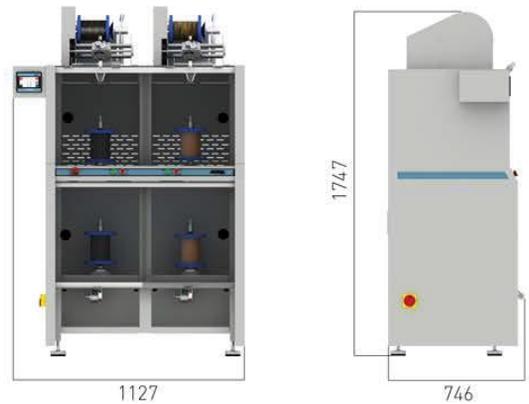
Einsatzmöglichkeiten

- ✓✓✓ Baumwolle/Wolle/Acryl
- ✓✓✓ Polyester/Elastan
- ✓✓✓ Nylon/Polypropylen
- ✓✓✓ Aramid
- ✓✓✓ Glas/Carbon
- ✓✓✓ Draht

Umwinden technischer Garne

Dichtes Umwinden aller Garntypen zum Schutz und für Langlebigkeit.

Abmessung



Technische Details

Aufnahmegeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min je Spulstelle
Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nullleiter)
Leistung	0,75 kW pro Spulstelle
Spulengröße	160 - 250 mm (beidseitige Begrenzung an der Spule)
Anzahl der Fäden im Kern	Ohne Limit
Größe Versorgungsspule	Bis 95 mm Innendurchmesser, 310 mm Außendurchmesser, 290 mm Höhe
Meterzähler	Individuell für jede Spulstelle, direktes Feedback
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, Notfall, Überlastung, etc.

TechnoWinder

Bis zu 1.000 m/min



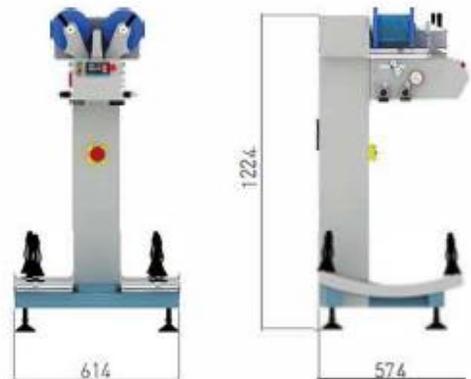
Einsatzmöglichkeiten

- ✓✓✓✓ Baumwolle/Wolle/Acryl
- ✓✓✓✓ Polyester/Elastan
- ✓✓✓✓ Nylon/Polypropylen
- ✓✓✓✓ Aramid
- ✓✓✓✓ Glas/Carbon
- ✓✓✓✓ Draht

Doppel-Flansch-Spulen

Präzises Umspulen auf jede Art von Spulen mit beidseitiger Begrenzung

Abmessung



Technische Details

Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nullleiter)
Gewicht	70 kg (154 lbs)
Spulengewicht	Bis zu 5 kg (11 lbs)
Spulenhalter	Einstellbar
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Spulengröße	Bis 160 mm Durchmesser, 240 mm Höhe
Fadenbruchsensoren	Optischer Sensor
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, Notfall, Überlastung, etc.

PreTwist C

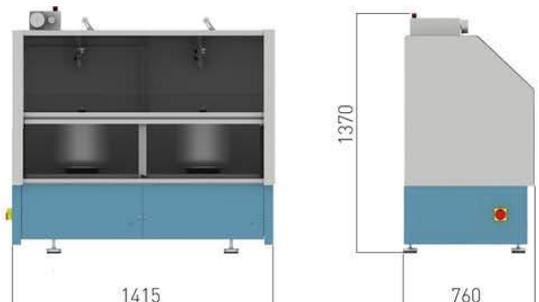
Bis zu 18.000 Tw/min



Einsatzmöglichkeiten

- ✓✓✓ Baumwolle/Wolle/Acryl
- ✓✓✓ Polyester/Elastan
- ✓✓✓ Nylon/Polypropylen
- ✓✓ Aramid
- ✗ Glas/Carbon
- ✗ Draht

Abmessung



S+Z Drehung in einem Schritt

S+Z Drehung sind möglich in einem einzigen Schritt. Bis zu 7 PreTwist Einheiten können mit einer Spulstelle verbunden werden.

Technische Details

Drehungen	3 – 2.000 Tw/m je Spulstelle
Feinheit des Zwirns	100 Nm bis 0,9 Nm (90 den bis 10.000 den)
Aufwickel-Methode	Paralleles Aufwickeln mit transversaler Bewegung
Fadenbruchsensoren	Optischer Sensor für jede Position
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, Notfall, etc.

Servo Bobbin Feeder

Bis zu 200 m/min



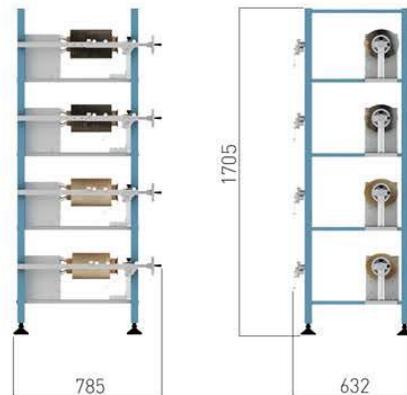
Einsatzmöglichkeiten

- ✓✓✓ Baumwolle/Wolle/Acryl
- ✓✓✓ Polyester/Elastan
- ✓✓✓ Nylon/Polypropylen
- ✓✓✓ Aramid
- ✓✓✓ Glas/Carbon
- ✓✓✓ Draht

Zuführen empfindlicher Garne

System zum Zuführen von empfindlichen Garnen unter konstanter Fadenspannung.

Abmessung



Technische Details

Netzspannung	200-240V 1-phasig oder 380V 3-phasig (mit Nullleiter)
Gewicht	15 kg (33 lbs)
Spulengewicht	Bis zu 6 kg (13 lbs)
Spulenhalter	Einstellbar
Fadenspannung	Einstellbar
Spulengröße	Bis 95 mm Innendurchmesser, 310 mm Außendurchmesser, 290 mm Höhe
Fadenbruchsensoren	Elektromagnetischer Sensor
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, Notfall, etc.

Creel Unit

Bis zu 200 m/min



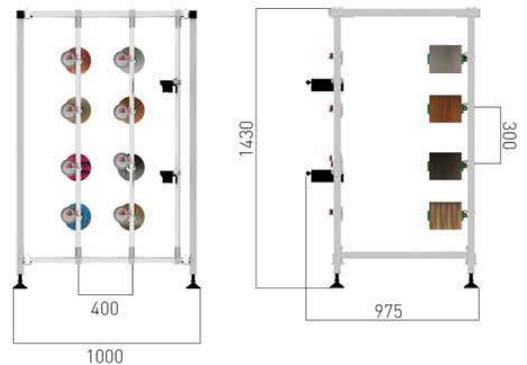
Einsatzmöglichkeiten

- ✓✓✓ Baumwolle/Wolle/Acryl
- ✓✓✓ Polyester/Elastan
- ✓✓✓ Nylon/Polypropylen
- ✓✓ Aramid
- ✓ Glas/Carbon
- ✓ Draht

Zuführen industrieller Garne

Gatter zur Kontrolle von vielen Garnen während des Prozesses. Fadenbruchsensoren können die Anlage stoppen. Fadenspannung ist durch Tellerbremsen einstellbar.

Abmessung



Technische Details

Anzahl Spulpositionen	4 - 100
Größe Versorgungsspule	Alle Größen
Fadenbruchsensoren	Mechanischer Sensor
Fadenbremsen	Tellerbremsen an jeder Spulposition
Ausführungen	Spulposition links oder rechts. Richtung bitte bei Bestellung angeben.

Magnetic Creel

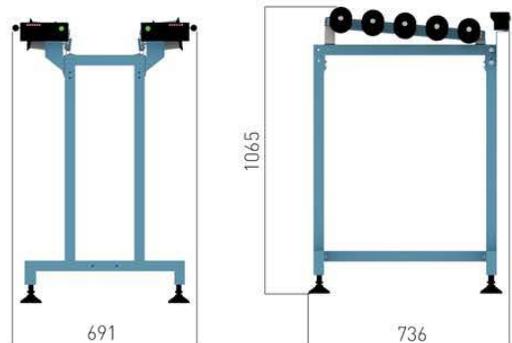
Bis zu 200 m/min



Magnetische Bremsen

Eine magnetische Bremse ist vor allem für feinen Metalldraht eine optimale Lösung. Die Bremskraft wird auf die Spule aufgebracht und nicht auf das Garn.

Abmessung



Technische Details

Gewicht	20 kg (44 lbs)
Spulengewicht	Bis zu 3 kg (11 lbs)
Spulenhalter	Einstellbar
Spulengröße	Bis 100 mm Durchmesser, 170 mm Höhe
Fadenbruchsensoren	Mechanischer Sensor
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch

IntelliWinder®

Intelligente Auftrenn-Maschine

Für Flachgestricke



Einfach in der Bedienung

- Durch intelligente Software funktionieren die Tasten entsprechend innerhalb einer Gruppe von Einzelsystemen. Auf Knopfdruck lässt sich die gesamte Gruppe starten oder stoppen. Die Einzelnen Systeme arbeiten harmonisch zusammen.



Präzise konstruiert

- Nutentrommeln aus einer leichten Legierung mit Oberflächenbeschichtung sind energiesparend. Speziell konstruierte Nuten verhindern eine Beschädigung des Garns und sorgen für ein definiertes Aufspulen. Eine verzahnte Oberfläche verbessert die Beschleunigungs- und Bremsphase.



Intelligente Kontrollsoftware

- Bediener/innen müssen lediglich das Garn einfädeln und einige Parameter über die benutzerfreundliche Touch-Bedienung eingeben. Den Rest erledigt der IntelliWinder vollautomatisch.



Anschauliche Indikatoren für jedes System

- Hilft dem/der Bediener/in die Arbeit besser zu verfolgen, auch beim Auftrennen von komplexen Strukturen. Stellt geeignete und benutzerfreundliche Technik für jede Anwendung zur Verfügung.



Hochsensibles Rückholssystem

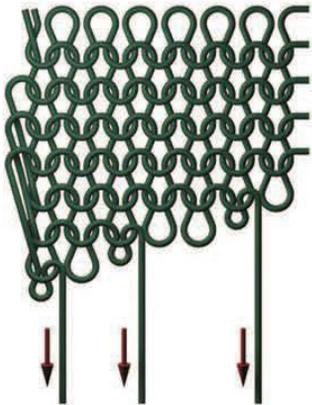
- Als Neuheit verringern reversible Fadenführer mit geringer Trägheit und gehärteter Oberfläche unerwünschte Reibungseffekte bei der Wiedergewinnung. Optimal für empfindliche Garne wie wertvolles Kaschmir, das sehr anfällig ist für Beschädigungen. Ebenfalls für grobe Garne geeignet.



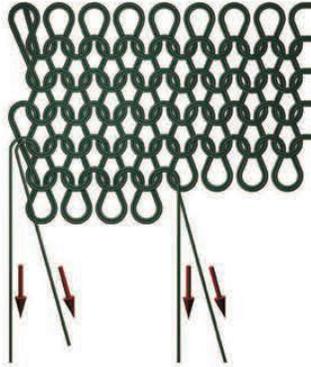
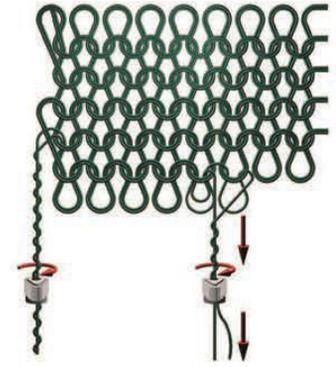
Revolutionäre Erfindung

- Die neu entwickelte Vorrichtung zur Kompensation von Spannungsschwankungen arbeitet flüssig bei unterschiedlichsten Randbedingungen des aufzutrennenden Garns. Die Funktion ist ideal bei gemusterten Textilien.

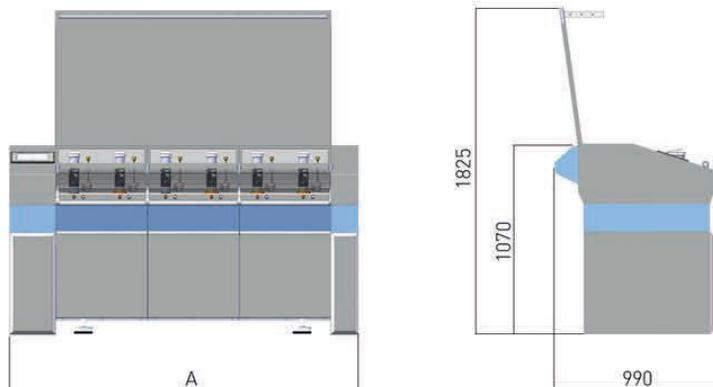
Optionales Zubehör



Auftrennen einzelner Garne


 Auftrennen verzwirrter Garne
mit Separation

 Auftrennen verzwirrter Garne
ohne Separation

Abmessung



Technische Details

Anzahl der Auftrenn-Einheiten	6	8	10	12
Breite (A)	1910 mm	2410 mm	2910 mm	3410 mm
Leistung	1,3 KVA	1,7 KVA	2,1 KVA	2,5 KVA
Geschwindigkeit	0 – 300 m/min (alle Systeme können individuell eingestellt werden)			
Programmierbare Gruppen	Verschiedene Gruppierungen für unterschiedliche Anzahl der Enden			
Fadenspannung	Einstellbar über Bedienpanel, hochsensible Steuerung			
Individuelle Indikatoren	Cancel, Tension, Sense, Overload, Yarn Flow Rate			
Befestigung des Textils	Durch spezielle Nadeln können Gestricke einfach befestigt werden			
Automatischer Stopp	Bei Garnbruch, verheddertem Garn, voller Spule, etc.			

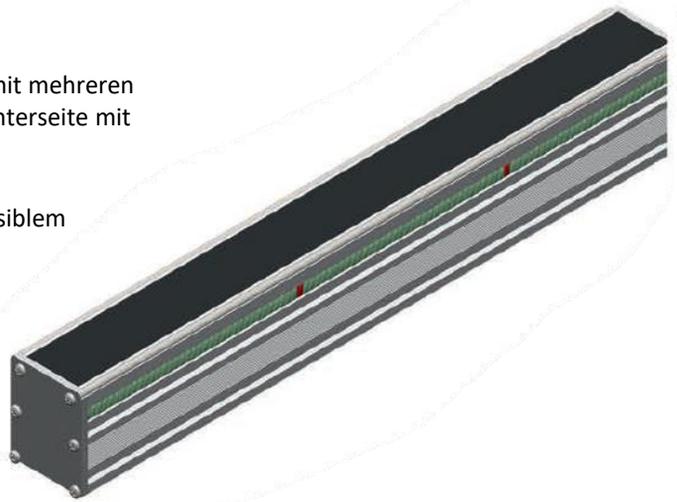
IntelliWinder®

Flächen Scanner

Quality Bar ist ein hochauflösendes Überwachungssystem mit mehreren Scanning-Modi. Gleichzeitige Beleuchtung von Ober- und Unterseite mit RGB+IR Strahlung bei bis zu 100 m/min.

Shade Bar ist ein online Bildererkennungssystem mit hochsensiblen Spektrofotometer. Bis zu 6 Module für ein Textil.

DigiDrop ist ein online Fadenbruchererkennungssystem. Hochauflösende optische Sensoren erkennen Garnbrüche und –defekte in Nach- und Endbearbeitung bei bis zu 600 m/min.



Finishing Bar ist ein hochauflösendes online Überwachungssystem für die Endbearbeitung von Flächentextilien. Mono- oder Farbkamera und Beleuchtung von ober- und Unterseite bei bis zu 450 m/min.

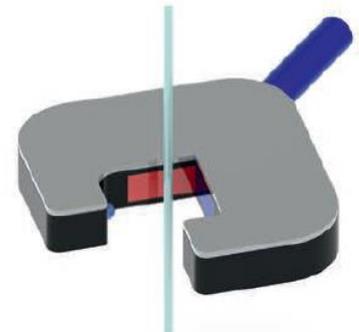


Garn Scanner

Quality Eye ist ein optischer Garnqualitätssensor für die Überwachung von Zwirnprozessen bei bis zu 60 m/min.

High Speed Quality Eye 1D ist ein eindimensionaler optischer Garnqualitätssensor. Hochsensible Erkennung von Abweichungen der Garnfeinheit in Spinnprozessen bei bis zu 6.000 m/min.

High Speed Quality Eye 2D ist ein zweidimensionaler optischer Garnqualitätssensor. Ultrahochsensible Erkennung von Abweichungen der Garnfeinheit in Spinnprozessen bei bis zu 3.000 m/min.



- The graphical images in this brochure are only for representation of the machines jobs. Actual products of machines may differ from the graphical images due to yarn materials and counts.
- The maximum and minimum values given above are machines limits on proper conditions. The actual values may be different due to yarn materials, counts and environmental conditions.
 - All the contents of this brochure are subject to change without prior notice.
 - International patents pending.
- DirecTwist®, TechnoWinder® and IntelliWinder® are registered trademarks of AGTEKS.



SCAN ME

www.texgilles.de

PETER GILLES GmbH & Co. KG
Siegfriedstr.16
D-40459 Düsseldorf

Tel: +49 (0) 211 57 30 01/02/03
Fax: +49 (0)211 57 38 18

E-Mail: p.gilles@texgilles.de