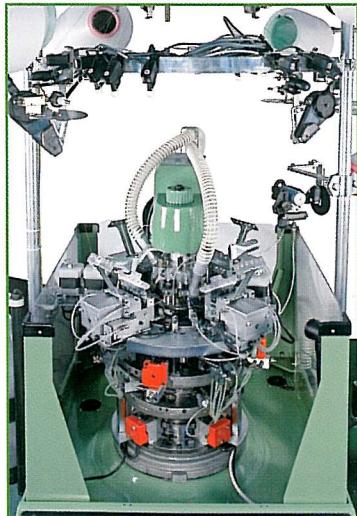




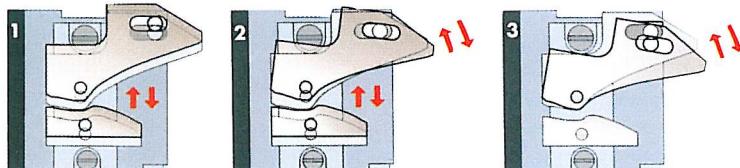
PANTYHOSE MACHINES

## HF SUPER



Monocilindro a 4 alimentazioni a controllo elettronico per collant da donna.

Single cylinder 4 feeds with electronic control for ladies hosiery.



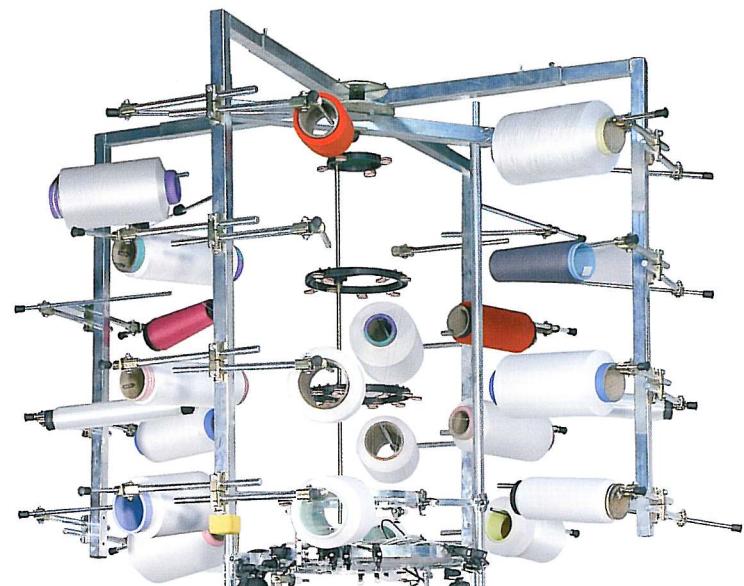
### I.V.P.S. System

Triangolo a profilo variabile con possibilità di programmare l'inclinazione:

- 1 - Movimento verticale senza variazione angolare
- 2 - Movimento verticale con variazione angolare automatica
- 3 - Variazione angolare programmabile tramite motore passo-passo

Stitch cam variable profile with the possibility to programme the inclination

- 1 - Vertical movement without angular variation
- 2 - Vertical movement with automatic angular variation
- 3 - Angular variation programmable by stepping motor



### ITA Descrizione

#### Monocilindro a 4 alimentazioni a controllo elettronico per collant da donna.

Per la produzione di collant in maglia liscia, rete indemagliable, rete micromesh, striscia rinforzata e disegni rinforzati e flosatti. Custodia platine con due o tre motori passo-passo. Braccio platorello motorizzato con spostamenti verticali tramite motore passo-passo per infinite posizioni in altezza. Triangoli maglia a profilo variabile indipendente (I.V.P.S.). Sistema T.A.C.S. su ogni caduta. Sistema P.H. sui guidafili per il controllo del vanisè. Selezione elettronica ago-ago con sistema HF mono magnete su 2 cadute (HF 2.7) o 4 cadute (HF 4.7).

Sbilanciamenti maglia programmabili e variabili in zone diverse della calza fino ad 1,2 mm tramite motorini passo-passo su ogni caduta. Su tutti i modelli a richiesta, possibilità di sbilanciamento rapido sagomato sia in alto che in basso in abbinamento grafico. Controllo elettronico di tutte le funzioni. Auto protezione su tutti i comandi ed auto diagnostica sempre attiva. Batteria tampone. Programmazione di articoli e taglie, disegni e sbilanciamenti maglia mediante Personal Computer e potente software grafico per ambiente Windows. Collegamento computer-macchina via RS 232 o infrarosso.

Tastiera con display grafico per selezione di articoli, taglie e disegni e per altre operatività. Predisposizione, programmazione e gestione elettronica dei più comuni alimentatori del filato. Possibilità di collegamento a NAUTILUS per la rilevazione dati di produzione e per il monitoraggio in tempo reale della sala macchine.

#### HF 2.7 S

alimentazioni fisse – 2 punti di selezione 1° e 3° caduta con memoria su 2° e 4° a gruppi di 8 aghi – aghi 7mm.

#### HF 4.7 S

alimentazioni fisse – 4 punti di selezione individuali – aghi 7mm.

#### HF 4.7 VM (V.P.S. – I.V.P.S.)

alimentazioni estraibili – 4 punti di selezione individuali – aghi 7mm.

#### HF 4.9 S

alimentazioni fisse – 4 punti di selezione individuali – aghi 9mm.

#### HF 4.9 VM

alimentazioni estraibili – 4 punti di selezione individuali – aghi 9mm.

### ENG Description

#### Single cylinder 4 feeds with electronic control for ladies hosiery.

Plain fabric, run proof, micromesh, reinforced band, reinforced and floated patterns. Sinker cap with 2 or 3 stepping motors. Motorized dial arm with vertical movement through stepping motor for unlimited height positions. Stitch cams with independent variable profile system (I.V.P.S.). T.A.C.S. system on each feed. P.H. (Plating Help) system on yarn fingers for plating control. Electronic needle/needle selection by single magnet HF system on 2 feeds (HF 2.7) or on 4 feeds (HF 4.7). Programmable and variable stitch cam lowering in different areas of stocking up to 1,2 mm by stepping motors on each feed. On all the models, on request, possibility of fast displacing stitch cams up or down according to graphics for shaping of style. All functions electronically controlled. Self-protection on all functions and always active self-diagnostics. Back-up battery. Programming styles and sizes, patterns editing and stitch cam lowering by Personal Computer and powerful graphic software for Windows

environment. Computer-machine connection by RS 232 or infrared. Keyboard with graphic display for selection of styles, sizes, patterns and other functions. Pre-setting and programming for different kinds of yarn feeding devices. Possible connection to NAUTILUS to record production data and to monitor the knitting room status.

#### HF 2.7 S

fixed feeds – 2 selection points 1° e 3° feed with memory in frame of 8 needles on 2° e 4° feed – needles 7mm.

#### HF 4.7 S

fixed feeds – 4 individual selection points – needles 7mm.

#### HF 4.7 VM (V.P.S. – I.V.P.S.)

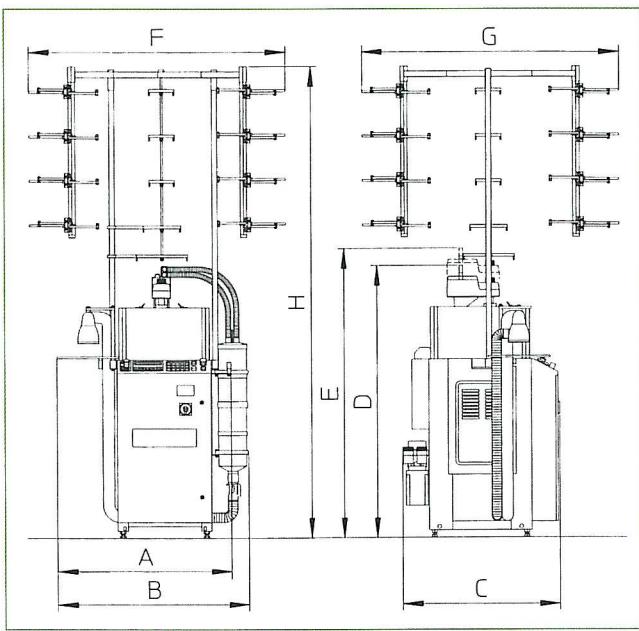
retractable feeds – 4 individual selection points – needles 7mm.

#### HF 4.9 S

fixed feeds – 4 individual selection points – needles 9mm.

#### HF 4.9 VM

retractable feeds – 4 individual selection points – needles 9mm.



A	B	C	D	E	F	G	H
≈ mm 1015	≈ mm 1120	≈ mm 920	≈ mm 1595	≈ mm 1695	≈ mm 1500	≈ mm 1500	≈ mm 2760

Peso lordo*	Peso netto**
Gross weight*	Net weight**
≈ Kg 450	≈ Kg 370

\* con cassa d'imbocco

\*\* senza imballo; comprendente:

~Kg 25 relativi all'eventuale elettroaspiratore

~Kg 50 relativi all'eventuale traliccio portaroccie

~Kg 5 relativi alle dotazioni

\* with packing case

\*\* without packing case; including:

~Kg 25 referring to the eventual fan motor

~Kg 50 referring to the eventual yarn rack

~Kg 5 referring to the spares

Diametro Diameter	Aghi 7 mm Needles 7 mm	Alimentazioni Feeds	Punti di selezione ago/ago Needle/needle selection points	Guidafili elettronici Electronic feeders	Vel. mecc. max Max mech. speed
4"	da 200 a 402 from 200 to 402	4	2 (HF 2.7) 4 (HF 4.7)	8 per alimentazione 8 per feed	750 giri/min. 750 rpm

Diametro Diameter	Aghi 9 mm Needles 9 mm	Alimentazioni Feeds	Punti di selezione ago/ago Needle/needle selection points	Guidafili elettronici Electronic feeders	Vel. mecc. max Max mech. speed
4"	da 180 a 240 from 180 to 240	4	4 (HF 4.9)	8 per alimentazione 8 per feed	600 giri/min. 600 rpm