



# Santoni

## GLC36 SP/DP + TC2

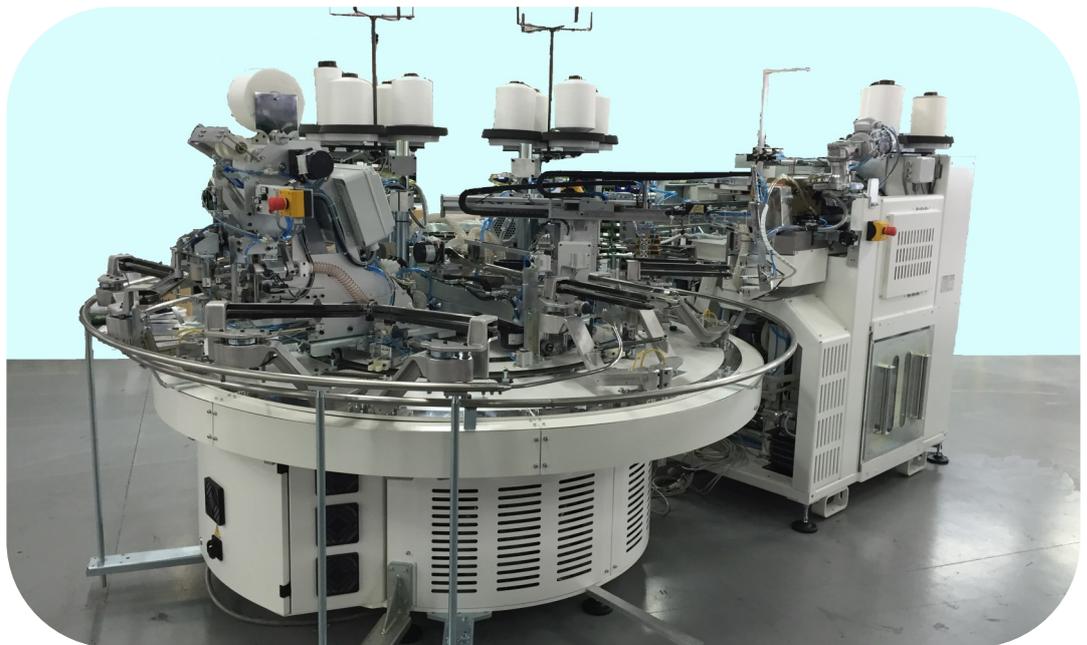
**Macchina automatica per l'assemblaggio del collant con l'inserimento di un tassello romboidale, collegata alla cucipunte.**

La nuova macchina per l'assemblaggio del collant interamente progettata e costruita dalla Santoni permette l'inserimento del tassello durante la rotazione delle stazioni, evitando la consistente perdita di produzione presente sui macchinari attuali. La GLC alimenta automaticamente la macchina cucipunte TC2 per completare il processo di cucitura senza impiego di mano d'opera.

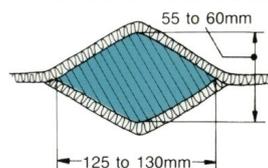
**Automatic U-Seaming and diamond gusseting machine connected to the Toe Closer.**

The new pantyhose seaming machine entirely developed and built by Santoni allows the gusset insertion during the station rotation, avoiding a significant production loss present on actual machines.

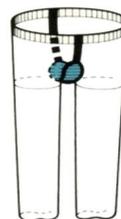
GLC automatically feeds toe closer machine TC2 to complete the sewing process without manual labour.



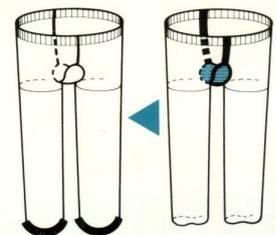
### DIAMOND GUSSET Tassello a diamante



### DIAMOND GUSSET SEAM CUCITURA TASSELLO A DIAMANTE



### CUCITURA PUNTE TOE CLOSING



**Santoni S.p.A.** Via Carlo Fenzi, 14 - 2135 Brescia, Italy

Tel.: +39 030-376 711 Fax: +39 030-376 7242 E-mail: sales@santoni.com





# Santoni

## GLC36 SP/DP + TC2

### Caratteristiche

- Nr. 7 forme con sistema di chiusura elettromagnetico.
- Nr. 2 barre elettriche esterne per il comando di apertura forme facilitano le operazioni di manutenzione.
- Spazzole dedicate per ciascun solenoide per consentire l'apertura indipendente di ciascun lato.
- Stazione di caricamento libera da ingombri.
- Singolo posizionatore (SP) per l'allineamento degli elastici o doppio posizionatore (DP) per il corretto allineamento degli elastici e del cavallo.
- Forbici di taglio comandate da un motore con inverter.
- Nuovo dispositivo per il taglio e l'inserimento del tassello in rotazione sincronizzata con le forme di lavoro.
- Maggiore tempo a disposizione per il corretto posizionamento del tassello.
- Maggiore tempo a disposizione per la cucitura.
- Collegamento alla macchina cucipunte.
- Sistema per la sagomatura delle punte.

### Features

- Qty. 7 clamps with solenoid closing system
- Qty. 2 external electrical rails to operate the clamps make the maintenance easier.
- A specific brush for each solenoid allows an independent side opening and closing.
- Wide clear area around loading station
- Single positioning device (SP) for waistband or double positioning device (DP) to correctly align waistband and crotch.
- Scissors device with inverter motor
- New gusset cutting and inserting station synchronised with forms rotation
- Longer time to correctly positioning the gusset fabric
- Longer time to complete the sewing operation.
- Linking to the toe closer.
- Toes shaping system

DIMENSIONI	DIMENSIONS	4.000 x 2.700 x 2.100 (h) mm
TESTE DI CUCITURA	SEWING HEADS	Nr. 3 Union Special 9M
FORME	CLAMPS	Nr. 7 - 360 mm
PRESSIONE ARIA	AIR PRESSURE	6 bar
CONSUMO ARIA	AIR CONSUMPTION	600 NI/min
POTENZA ASSORBITA	ABSORBED POWER	10,5 Kw
TEMPO DI CICLO MIN.	MINIMUM CYCLE TIME	6,5 Sec.
PRODUZIONE MASSIMA	MAX. PRODUCTION	46 Dz/hr (pair)

**Santoni S.p.A.** Via Carlo Fenzi, 14 - 2135 Brescia, Italy  
Tel.: +39 030-376 711 Fax: +39 030-376 7242 E-mail: sales@santoni.com

