



TECNOPEA

TecnoPack + Bag 1-3

Linea automatica modulare per la confezione delle calze.

Linea modulare automatica per la confezione delle calze con cavallotto in cartone.

Il sistema, caricabile manualmente, può essere equipaggiato con le seguenti stazioni di lavoro:

- Caricamento manuale dei prodotti appaiati distesi o piegati, singolo o multipaia.
- Cucitura cavallotto con macchina Tecnopea Easy Rider completa di magazzino e stampante elettronica.
- Stazione alternativa alla cucitura con sistema swift tack.
- Modulo di alimentazione del gancio ad incastro completo di sistema vibrante.
- Impilatura paia per fascettatura/imbustatura multipaia
- Fascettatura su 1,2 o 3 paia
- Imbustatura con formazione busta elettronica da rotolo di polipropilene.
- Eventuale chiusura busta con saldatura

Automatic packaging line for socks.

Automatic modular line for socks packaging with cardboard rider.

System, manually fed, can be equipped with the following working stations:

- Manual loading of single or multipair socks flat or folded.
- Rider sewing by means of a Tecnopea EasyRider complete with cardboards magazine and electronic printer.
- Alternative option to the sewing by means of a swift tack device.
- Tuck-in hook feeding module complete with vibrating hopper.
- Stacking of pairs for multiple banding/bagging.
- Banding on 1, 2 or 3 pairs.
- Bagging module producing bags from a polypropylene roll.
- Option for bag sealing.



Tecnopea S.r.l.

Via Don Eridano Torri, 2
25027 Quinzano d'Oglio,
Brescia
Italy

Tel.: +39 030-992 3780
Fax: +39 030-992 3996
E-mail: info@tecnopea.com





TECNOPEA

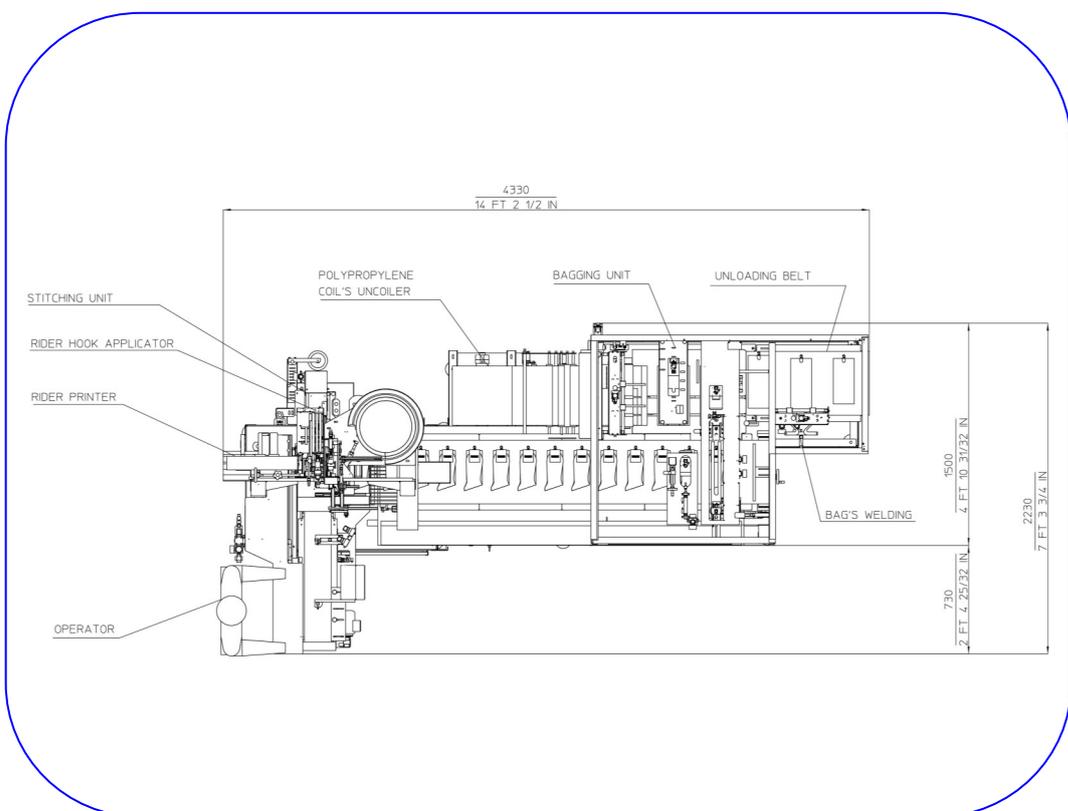
TecnoPack + Bag 1-3

Caratteristiche:

- Elevata produttività.
- Operazioni multiple effettuate con un solo operatore
- Costanza di rendimento e di qualità.
- Sistema modulare configurabile.
- Flessibilità di utilizzo.
- Gestione elettronica avanzata per il controllo delle singole funzioni e la memorizzazione dei settaggi per ogni diverso articolo.
- Possibilità di accesso remoto per interventi di assistenza straordinari a distanza.

Features:

- High productivity.
- Multiple operations performed by a single operator.
- Performances and quality consistency.
- Customizable modular system.
- Flexibility of use.
- Advanced electronic handling to control the individual functions and storing the working parameters for each product.
- Remote access capability for extraordinary technical servicing.



PRESSIONE ARIA	AIR PRESSURE	6 bar
CONSUMO ARIA	AIR CONSUMPTION	26,2 m ³ /hr
POTENZA INSTALLATA	INSTALLED POWER	kW 3,5
TEMPO CICLO MIN.	MIN. CYCLE TIME	3 Sec./pack
TEMPO CICLO MIN. CON FASCETTA	MIN. CYCLE TIME WITH BAND	5 Sec./pack
SPESSORE MAX CUCITURA	MAX SEWING THICKNESS	25 mm
SPESSORE MAX FERMAGLIO	MAX FASTNER THICKNESS	70 mm

Tecnopea S.r.l.

Via Don Eridano Torri, 2
25027 Quinzano d'Oglio,
Brescia
Italy

Tel.: +39 030-992 3780
Fax: +39 030-992 3996
E-mail: info@tecnopea.com

